FK GROUP SPA
Via Friuli, 21
24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel. +39 035 565633

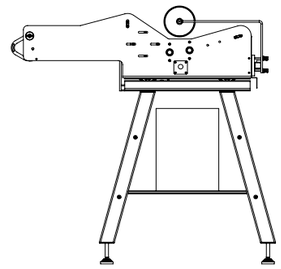
Département des ventes
commercial@fkgroup.com
Tel. +39 035 565633
Fax +39 035 564445

Service Clients
customer.service@fkgroup.com
Tel. +39 035 566647
Fax +39 035 564445

Certifié UNI EN ISO 9001: 2015
Société de gestion de la qualité

www.fkgroup.com
fkgroup@fkgroup.com

04/2022



Berceau d’alimentation

FKgroup®
Made in Italy

Berceau d’alimentation

Berceau d’alimentation au design unique, offrant de multiples possibilités d’alimentation, telles que:
1. alimentation par « ballerine », lorsque la machine à découper fait avancer le tissu;
2. alimentation par signal électronique provenant des mouvements du tapis de coupe;
3. alimentation par encodeur qui synchronise le berceau d’alimentation et la machine de découpe;
4. alimentation par une combinaison des entrées ci-dessus.

Contrôle de la tension sans tension pour tous les types de tissus, du lycra à la fibre de carbone, denim, kevlar, etc.

- Vitesse avec accélérations et décélérations réglables numériquement;
- Contrôle électronique automatique de la tension du tissu;
- Moteurs principaux brushless ou moteurs à vitesse variable;
- Berceau avec courroies parallèles pour rouleaux de Ø 50 cm ou jusqu’à Ø 100 cm en option et avec un poids maximum de 100 kg.

Largeur de travail (cm)	180	200	220
Encombrement total LxLxH (cm)	90 x 240 x 100	90 x 260 x 100	90 x 280 x 100
Poids (Kg)	125	130	135
Puissance installée (kW)	1		
Consommation moyenne (kW)	1		
Tension d’alimentation	Triphasé 220 - 380 V±10% 50-60 Hz		
Diamètre maximum des rouleaux (cm)	50cm standard e jusqu’à 100cm en option		
Poids maximum des rouleaux (Kgs)	100 kg		
Vitesse maximale de matelassage (mt/mn)	0-85		

Sous réserve de vérification technique, il est possible sur demande de réaliser des largeurs plus étroites. Soucieux d’améliorer en permanence les performances de ses machines, FKGroup se réserve le droit de les modifier leurs caractéristiques techniques sans préavis.

Autres informations techniques:
- Technologie des rayons infrarouges pour l’alignement des bords;
- Arrêt automatique de fin du tissu.

Le panneau de commande permet à toute action d’alimenter, de récupérer, d’arrêter, de démarrer, d’aligner, etc.

Vue arrière de la zone de chargement.

Ballerine et sangles avec grip.

Alignement optique.

Points clés: berceau pivotant; alignement optique; alimentation ballerine; régulation de tension; alignement de l’alimentation; toutes les manœuvres sont automatiques mais aussi manuelles.