



**FK GROUP SPA**

Via Friuli, 21  
24044 Dalmine (BG) - Italy  
Tel. +39 035 565633

**Département des ventes**

commercial@fkgroup.com  
Tel. +39 035 565633  
Fax +39 035 564445

**Service Clients**

customer.service@fkgroup.com  
Tel. +39 035 566647  
Fax +39 035 564445



www.fkgroup.com  
fkgroup@fkgroup.com

07/2020



Table de coupe  
AUTOMOTIVE



Made in Italy

# Table de Coupe Automotive

## AUTOMOTIVE 9 ET SUPER AUTO 6

Table de coupe automatique avec convoyeur conçue spécialement pour l'industrie automobile. Elle permet d'augmenter la productivité en réduisant les cycles de production du fait d'une vitesse de production plus rapide et grâce à un mix de caractéristiques techniques et de matériaux innovants: ceci permet d'atteindre des performances de coupe jamais atteintes jusque-là. La tête de coupe est conçue pour couper des matelas de jeans épais, mais convient également à d'autres types de matériaux durs.

- **JUST CUT:** il s'agit d'un logiciel simple et intuitif qui rend le réglage de tous les paramètres de coupe de façon rapide et sûre;
- **Eco Power** est le système d'aspiration garantissant une économie d'énergie très importante;
- La table de coupe Automotive est équipée d'un système breveté d'affûtage à grande vitesse;
- **Mectronics Blade Sense:** ce système permet la correction automatique de la déflexion des lames;
- Un système breveté permet de lubrifier les lames avec différents types de produits (cire, huile de silicone ou eau savonneuse) en fonction des produits à couper;
- **Vortec:** il s'agit d'un dispositif de refroidissement à lame par air réfrigéré;
- Masse rotative de la tête de coupe est brevetée et refroidie;
- La tête de coupe en aluminium et acier est renforcée;
- Le système **Quick Release Vacuum** permet de libérer rapidement les pièces découpées et réduire ainsi le temps de coupe.

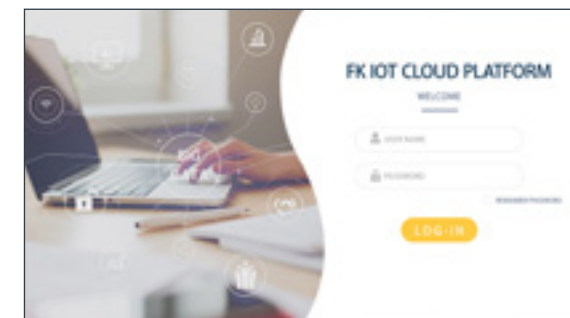
Consommation moyenne d'énergie **5.9kW**



**Industrie 4.0  
READY**

Zone de travail (cm)	180 x 170	200 x 170	180 x 240	200 x 240
Dimensions globales L x L x H (cm)	470 x 290 x 220	470 x 310 x 220	592,3 x 290 x 220	592,3 x 310 x 220
Poids (Kg)	2880	2960	3220	3300
Puissance installée (kW)	14	14	15	15
Consommation moyenne (kW)	5,9	5,9	6,2	6,2
Tension d'alimentation	400V±10%			
Hauteur maximale du matelas à couper comprimé (cm)	Super-Auto 6 = 6 cm comprimé / Automotive 9 = 9 cm comprimé			

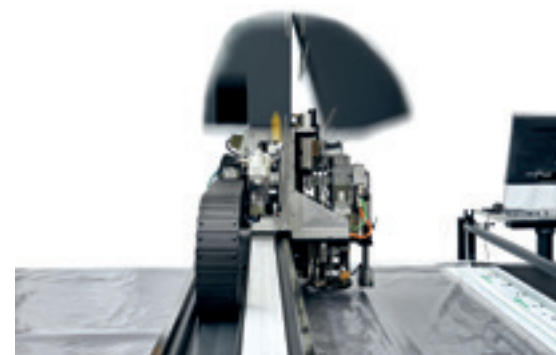
Pour des cas particuliers, Fkgroup peut aussi produire sur demande des fenêtres de coupe allant jusqu'à 420cm de largeur par 240cm de longueur. Dans le but d'améliorer ses machines, Fkgroup se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis.



BIG DATA - Interface Cloud.



IOT - Instant analysis of production.



Capot de tête de coupe commandé pneumatiquement avec double ouverture.



Système de perçage à double poinçon avec un diamètre allant de 5 à 25mm.



Système de refroidissement ou de lubrification de la lame selon les tissus.



Dispositif de perçage équipé de contrôle de température avec foret ou poinçon.

CERTIFICATE N. TUV IT 722149954  
DATED 15 JUNE 2018

**MACHINE ENERGY PROTOCOL**

Manufacturer: **FKgroup**  
Type of machine: **CUTTING MACHINE**  
Medium Consumption [kW]: **from 5.9 to 6.3**

MEP Smart Label: **A+** gold  
IDCL 100

MEP (machine energy protocol) TUV SUD confère à FKGroup la certification A+ Gold idcl 100. La réduction moyenne de CO2 par an, en fonction de l'horaire de travail, est de 10 à 30 tonnes en moins par rapport au travail manuel ou aux machines de la concurrence.

ISO 5011 - AIR FILTER CERTIFICATION TEST - 2014

Specification for air filters

Item	Value
1. Filter designation	0 00 9100
2. Filter type	HEPA
3. Filter efficiency	99.995%
4. Filter efficiency at 0.3 μm	99.995%
5. Filter efficiency at 0.4 μm	99.995%
6. Filter efficiency at 0.5 μm	99.995%
7. Filter efficiency at 0.6 μm	99.995%
8. Filter efficiency at 0.7 μm	99.995%
9. Filter efficiency at 0.8 μm	99.995%
10. Filter efficiency at 0.9 μm	99.995%
11. Filter efficiency at 1.0 μm	99.995%
12. Filter efficiency at 1.2 μm	99.995%
13. Filter efficiency at 1.5 μm	99.995%
14. Filter efficiency at 2.0 μm	99.995%
15. Filter efficiency at 2.5 μm	99.995%
16. Filter efficiency at 3.0 μm	99.995%
17. Filter efficiency at 3.6 μm	99.995%
18. Filter efficiency at 4.5 μm	99.995%
19. Filter efficiency at 5.4 μm	99.995%
20. Filter efficiency at 6.3 μm	99.995%
21. Filter efficiency at 7.5 μm	99.995%
22. Filter efficiency at 9.0 μm	99.995%
23. Filter efficiency at 10.8 μm	99.995%
24. Filter efficiency at 13.2 μm	99.995%
25. Filter efficiency at 16.2 μm	99.995%
26. Filter efficiency at 19.8 μm	99.995%
27. Filter efficiency at 24.3 μm	99.995%
28. Filter efficiency at 29.7 μm	99.995%
29. Filter efficiency at 36.0 μm	99.995%
30. Filter efficiency at 43.2 μm	99.995%
31. Filter efficiency at 51.3 μm	99.995%
32. Filter efficiency at 61.6 μm	99.995%
33. Filter efficiency at 74.1 μm	99.995%
34. Filter efficiency at 88.8 μm	99.995%
35. Filter efficiency at 106.8 μm	99.995%
36. Filter efficiency at 128.1 μm	99.995%
37. Filter efficiency at 153.6 μm	99.995%
38. Filter efficiency at 184.2 μm	99.995%
39. Filter efficiency at 221.1 μm	99.995%
40. Filter efficiency at 264.6 μm	99.995%
41. Filter efficiency at 316.8 μm	99.995%
42. Filter efficiency at 379.5 μm	99.995%
43. Filter efficiency at 454.8 μm	99.995%
44. Filter efficiency at 544.8 μm	99.995%
45. Filter efficiency at 654.0 μm	99.995%
46. Filter efficiency at 784.8 μm	99.995%
47. Filter efficiency at 942.0 μm	99.995%
48. Filter efficiency at 1129.2 μm	99.995%
49. Filter efficiency at 1353.6 μm	99.995%
50. Filter efficiency at 1618.8 μm	99.995%
51. Filter efficiency at 1932.0 μm	99.995%
52. Filter efficiency at 2299.2 μm	99.995%
53. Filter efficiency at 2724.0 μm	99.995%
54. Filter efficiency at 3213.6 μm	99.995%
55. Filter efficiency at 3774.0 μm	99.995%
56. Filter efficiency at 4413.6 μm	99.995%
57. Filter efficiency at 5140.8 μm	99.995%
58. Filter efficiency at 5961.6 μm	99.995%
59. Filter efficiency at 6883.2 μm	99.995%
60. Filter efficiency at 7912.8 μm	99.995%
61. Filter efficiency at 9067.2 μm	99.995%
62. Filter efficiency at 10353.6 μm	99.995%
63. Filter efficiency at 11779.2 μm	99.995%
64. Filter efficiency at 13351.2 μm	99.995%
65. Filter efficiency at 15076.8 μm	99.995%
66. Filter efficiency at 16963.2 μm	99.995%
67. Filter efficiency at 18926.4 μm	99.995%
68. Filter efficiency at 21074.4 μm	99.995%
69. Filter efficiency at 23414.4 μm	99.995%
70. Filter efficiency at 25953.6 μm	99.995%
71. Filter efficiency at 28699.2 μm	99.995%
72. Filter efficiency at 31658.4 μm	99.995%
73. Filter efficiency at 34838.4 μm	99.995%
74. Filter efficiency at 38246.4 μm	99.995%
75. Filter efficiency at 41988.0 μm	99.995%
76. Filter efficiency at 45970.8 μm	99.995%
77. Filter efficiency at 50201.6 μm	99.995%
78. Filter efficiency at 54686.4 μm	99.995%
79. Filter efficiency at 59431.2 μm	99.995%
80. Filter efficiency at 64442.4 μm	99.995%
81. Filter efficiency at 69724.8 μm	99.995%
82. Filter efficiency at 75283.2 μm	99.995%
83. Filter efficiency at 81123.2 μm	99.995%
84. Filter efficiency at 87249.6 μm	99.995%
85. Filter efficiency at 93667.2 μm	99.995%
86. Filter efficiency at 100382.4 μm	99.995%
87. Filter efficiency at 107400.0 μm	99.995%
88. Filter efficiency at 114734.4 μm	99.995%
89. Filter efficiency at 122390.4 μm	99.995%
90. Filter efficiency at 130372.8 μm	99.995%
91. Filter efficiency at 138686.4 μm	99.995%
92. Filter efficiency at 147336.0 μm	99.995%
93. Filter efficiency at 156326.4 μm	99.995%
94. Filter efficiency at 165662.4 μm	99.995%
95. Filter efficiency at 175348.8 μm	99.995%
96. Filter efficiency at 185380.8 μm	99.995%
97. Filter efficiency at 195763.2 μm	99.995%
98. Filter efficiency at 206491.2 μm	99.995%
99. Filter efficiency at 217569.6 μm	99.995%
100. Filter efficiency at 228993.6 μm	99.995%

ISO 5011 - Certification système filtrage poussière



### ACCESSOIRES DISPONIBLE:

- a. Dispositif de poinçon simple;
- b. Dispositif the poinçon double;
- c. Forage à chaud dans différentes dimensions;
- d. Système de perçage simple/double avec poinçon;
- e. Système de perçage triple avec poinçon\* (\*reduit la fenêtre de 20cm);
- f. Dispositif avec stylo;
- g. Lame dentée pour PVC;
- h. Lame pour cuire;
- i. Système de projection laser;
- l. Etiquetage;
- m. Réservoir de lubrifiant allant jusqu'à 10.000cc;
- n. Refroidissement de la lame allant jusqu'à -21°C;
- o. Valve QRV pour réduire le temps d'attente;
- p. Logiciel de coupe en continue CC;
- q. Translation motorisée;
- r. Assistance avec contrôle à distance via web;
- s. Data base IOT et cloud;
- t. Plastique recouvrant;
- u. Dispositif blocage du plateau.